

Syll av K-virke fästs till håldäck med betongskruv dimensionerade för horisontella vindlaster. Exempel på kant- och skruvavstånd samt kapaciteter för olika skruv och syll kombinationer framgår i tabell 1. Kapaciteter i tabell 1 kan också användas för expanderskruv med lika diameter.

I jämförelse med masiv betong har håldäcket på grund av tunna flänsar (godstjocklek över och under hålen) väsentligt lägre kapacitet vid infästning av skruv.

Dimensionering av skruvens tvärkraftskapacitet i håldäcket görs enligt skruvleverantörens anvisningar. Kapaciteten för infästningen skruv till håldäck är uppskattningsvis 1 till 2 kN per skruv, vilket är betydligt lägre än skruvens kapacitet mot syll, se tabell 1.

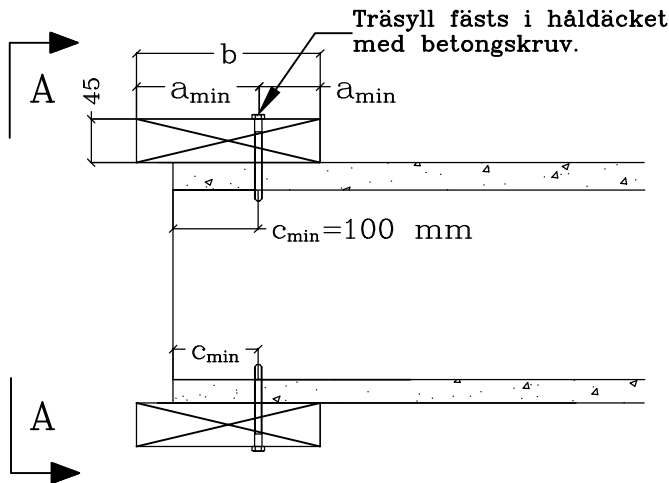


Fig. 1

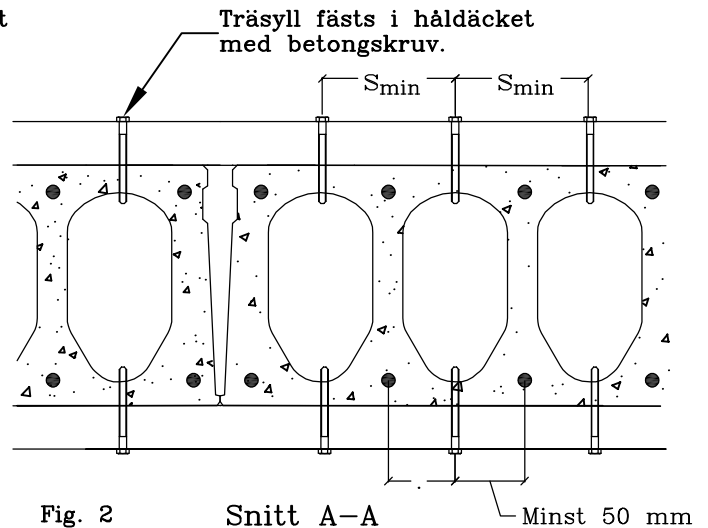


Fig. 2

Snitt A-A

Minst 50 mm

Fig. 1 till 3.

Infäst träsyll, kvalitet minst C18.

Träsyllens kantavstånd a_{min} och avstånd mellan skruv S_{min} finns i tabell 1.

Skruvavstånd $S_{min} = 189$ mm och 224 mm motsvarar centrumavstånd mellan håldäckets hål, för håldäcks tjocklekar ≤ 220 mm och > 220 mm. S_{min} avstånd över 400 mm ger ej högre kapacitet för träsyllen.

Låga kapaciteter vid de minsta skruvavstånden beror på träets låga styrka för drag tvärs fibrerna.

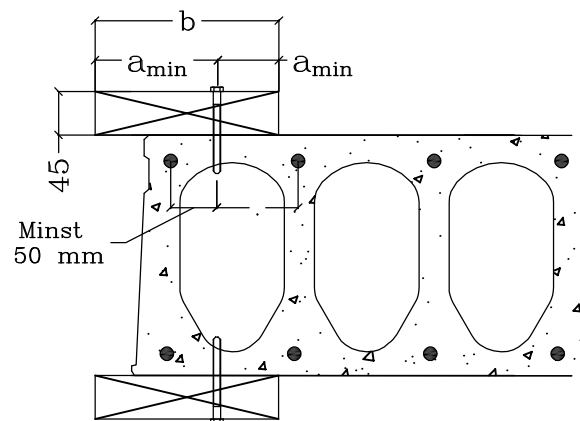


Fig. 3

TABELL 1

Syll- bredd b (mm)	Bult/skruv diameter (mm)	Dimensionerande skjvkapacitet 1) per skruv i syll av K-virke vid kosttidslast (vind)								
		Dimensionerande kapacitet och minimum kantavstånd, a_{min} , för centrumavstånd, S_{min} .								
		a_{min} (mm)	S_{min} (mm)	F_d (kN)	a_{min} (mm)	S_{min} (mm)	F_d (kN)	a_{min} (mm)	S_{min} (mm)	F_d (kN)
95	6	24	189	2,4	29	224	2,8	34	400	3,2
145	6	24	189	2,4	32	224	2,8	39	400	3,2
195	6	25	189	2,4	34	224	2,8	42	400	3,2
220	6	26	189	2,4	35	224	2,8	43	400	3,2
95	8	32	189	2,4	32	224	2,8	46	400	4,1
145	8	32	189	2,4	32	224	2,8	55	400	4,1
195	8	32	189	2,4	34	224	2,8	61	400	4,1
220	8	32	189	2,4	35	224	2,8	63	400	4,1
95	10	40	189	2,4	40	224	2,8	48	400	4,9
145	10	40	189	2,4	40	224	2,8	68	400	4,9
195	10	40	189	2,4	40	224	2,8	77	400	4,9
220	10	40	189	2,4	40	224	2,8	80	400	4,9

1) Tabell 1.
Tabellvärdena gäller mellan syll och skruv.

Kontroll av skruvens skjvkapacitet mot håldäcket måste göras separat, enligt underlag från skruvleverantör.